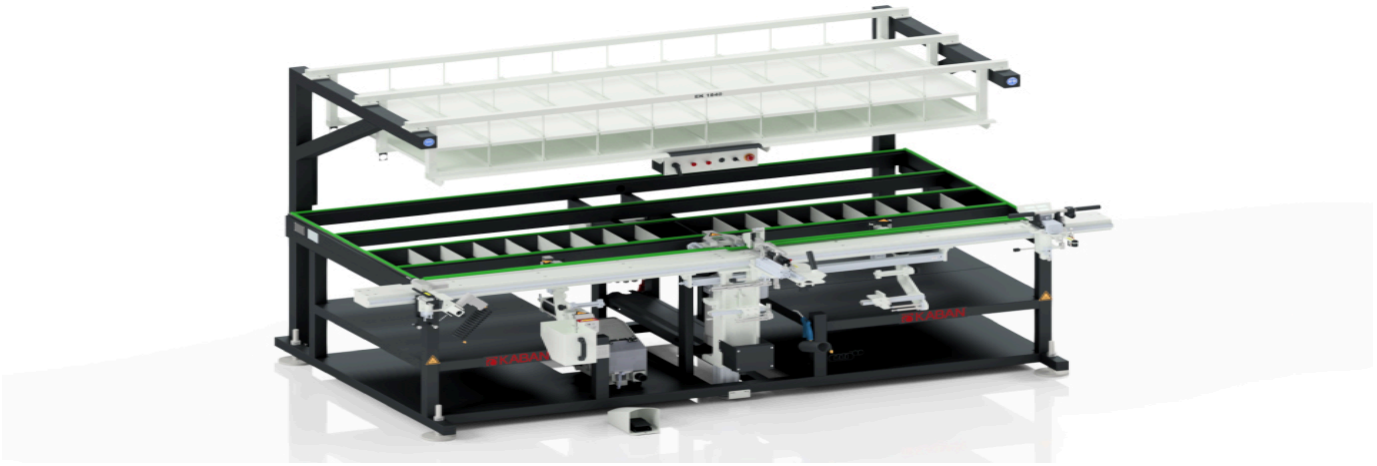
EK 1040

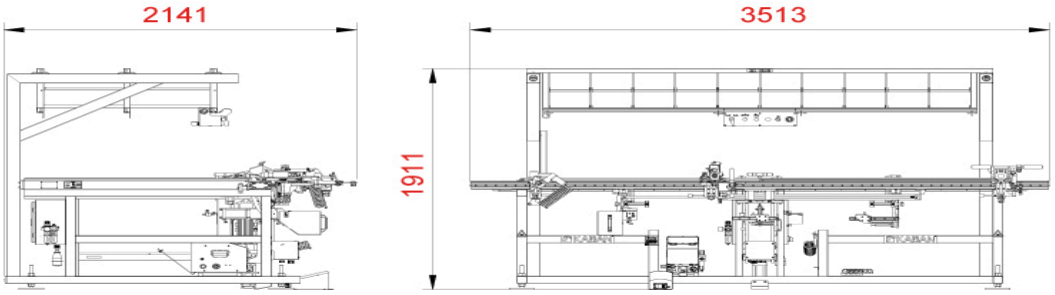
Table de ferrage et montage de la quincaillerie

Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.
Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul
www.kaban.com.tr.

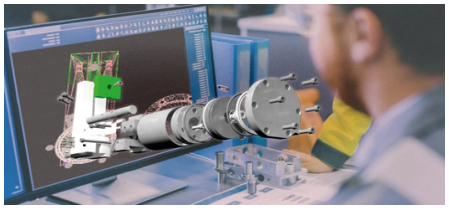
EK 1040 Table de ferrage et montage de la quincaillerie



- Table d'assemblage pour vantaux et châssis.
- Unité de forage, où l'unité est un agrégat à trois pointes, pour les crémones situées sous la table d'usinage.
- Possibilité d'ouvrir le canal espagnolette
- Alimentation automatique des vis et vissage.
- Perçagent des trois trous pour poignet et espagnolette pour les ouvrant.
- Possibilité de travailler sur les battants ainsi que les ouvrants.
- Système de centrage automatique
- Contient une unité PUNCH et un système de mesure pratique.
- Vissage avec pointeur laser linéaire.

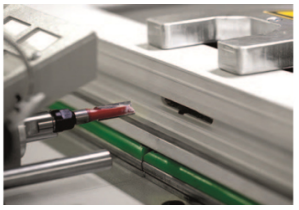


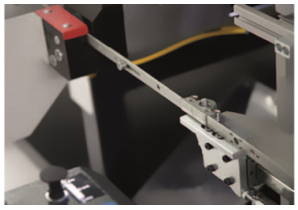
EK 1040 Table de ferrage et montage de la quincaillerie



Conception
- Table d'assemblage pour vantaux et châssis.
- Unité de forage, où l'unité est un agrégat à trois pointes, pour les crémones situées sous la table d'usinage.
- Alimentation automatique des vis et vissage.
- Perçagent des trois trous pour poignet et espagnolette pour les ouvrant.
- Possibilité de travailler sur les battants ainsi que les ouvrants.
- Système de centrage automatique
- Contient une unité PUNCH et un système de mesure pratique.
- Vissage avec pointeur laser linéaire.
- Etagères au dessus et en dessous de la machine pour disposer les accessoires.

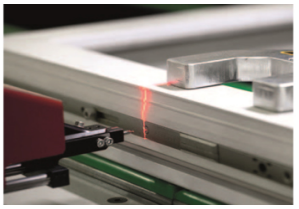
Système de centrage automatique
- A l'aide du système de centrage, les profilés de différentes marque sont centrés automatiquement.
- Effectue le fraissage à trois des trous pour les poignet et l'ouverture du canal pour l'espagnolette.





Système de mesure pratique
- Contient une unité PUNCH et un système de mesure pratique.

Vissage automatique
- Alimentation de visse et vissage automatique.
- L'opération de vissage est facilitée grace au lazer qui marque le point de vissage.



Sécurité
- Les pictogrammes de sécurité

EK 1040 Table de ferrage et montage de la quincaillerie

Caractéristiques de la machine	Dimensions d'usinage du cadre	Au plus	2500 / 2500	mm
	Dimensions de vis disponible	Diamètre de la vis	3,5/4,2	mm
	Dimensions de vis disponible	Diamètre de fraisure	6,3 / 8,1	mm
	Dimensions de vis disponible	Longueur	15 / 40	mm
	Triple perçage	Puissance du moteur	1,1	kW
	Triple perçage	Vitesse de rotation	925	tr/min
	fraisage	Puissance du moteur	0,55	kW
	Moteur pneumatique	Vitesse de rotation	1500	tr/min
	punch	Force de coupe	3,7	Tonne
	Triple perçage	Diamètre du perçage	11/13	mm
	fraisage	Vitesse de rotation	18 000	tr/min
Spécifications techniques	Air	Pression	6-8	barre
	Air	Consommation totale d'air	140	l/min
	Alimentation	Tension	400	V
	Alimentation	Force	1,1	kW
	Poids	Net	864	kg
	Poids	Brut	1206	kg
	Son	Niveau	96	dB
	Dimensions de la machine	Longueur	3513	mm
	Dimensions de la machine	Largeur	2141	mm
	Dimensions de la machine	Hauteur	1911	mm